



MAPS



**Sandwich Panel
System**

www.multigriya.com

 **MULTIGRIYA**

Sandwich Panel diproduksi dengan teknologi terkini dengan mesin dari Italia. Diproduksi hanya dengan menggunakan material terbaik seperti panel plat PPGL yang dilapisi dengan teknologi terbaru dan memenuhi standar kebutuhan konstruksi gedung. Sandwich Panel memiliki keunggulan penting yaitu ketahanan api terbaik dan juga penghantar suhu yang rendah. Teknologi Sandwich Panel menghasilkan produk yang ramah lingkungan.



HOSPITAL

Sandwich Panel sudah memenuhi standar PerKemenKes RS Tahun 2020. Untuk aplikasi rumah sakit, panel sudah dilengkapi dengan lapisan anti bakterial. Lengkap dengan joint system yang memudahkan dan mempercepat pemasangan, dan juga pencegahan kebakaran seperti yang tercantum di PerKeMenkes RS Tahun 2020. Sangat ideal untuk diaplikasikan untuk ruang operasi, laboratorium, ruang MRI, ruang ICU, ruang isolasi, dan ruangan pembuangan limbah biologis. Juga memenuhi PerKeMenkes RS Tahun 2016 untuk ruang penyimpanan obat.



APPLICATIONS

Sandwich Panel sudah dilengkapi dengan lapisan anti bakterial, sangat ideal untuk diaplikasikan untuk ruang bersih, pabrik obat sampai pabrik kemasan dimana bisa menjaga lingkungan yang higienis dan steril sesuai dengan peraturan BPOM CPOB 2018. Dan juga memenuhi kriteria PerKeMenkes RS Tahun 2016 untuk ruang penyimpanan obat.



PHARMACEUTICAL

Sandwich Panel dapat menahan suhu dan kelembapan yang sesuai untuk aplikasi ruang penyimpanan makanan, minuman, buah, sayur, ikan segar dan hasil laut, produk susu dan beragam jenis lainnya. Sandwich Panel dilengkapi dengan lapisan besi dengan kualifikasi food grade yang memenuhi aturan BPOM mengenai ruang penyimpanan yang berhubungan dengan makanan.

COLD STORAGE

APPLICATIONS

FACADES

Sandwich Panel sangat cocok untuk diaplikasikan ke eksterior gedung. Terutama untuk mereka yang berkomitmen untuk mengurangi konsumsi energi operasional perusahaan. Cocok tidak hanya dari sisi estetika, namun juga dari sisi keuntungan dari mendapatkan energy pasif.



FOOD & BERAGES PROCESSING

Sandwich Panel telah memenuhi semua kriteria FDA, sehingga sangat cocok untuk pabrik makanan dan minuman, mulai dari pabrik makanan yang sangat ketat aturan sampai ke pabrik kemasan. Pengaplikasian Sandwich Panel di Indonesia sudah sesuai dengan aturan BPOM Tahun 2013 (juga sesuai dengan peraturan lain, tergantung produk yang dimanufaktur).

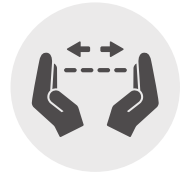


APPLICATIONS

Sandwich Panel memiliki slip joint yang sederhana dan efisien sehingga waktu pemasangan bisa lebih cepat selesai. Flexible dan bisa dipakai ulang sebagai bahan material untuk pembangunan gedung modular membuat Sandwich Panel mudah dialokasi ulang.



FASTER Build Time



Wide Variety of
Coating and liners



High R-value



Low Thermal
Conductivity



Accurate
Thermal Control

MODULAR BUILDING





FIRE
RETARDANT



NOISE
REDUCTION



TENSILE
STRENGTH



THERMAL
CONDUCTIVITY



WATER
RESISTANCE



GREEN
PRODUCT



DATA SHEET SANDWICH PANEL EPS

INSULATED PANEL SPECIFICATION EXPANDED POLY STYRENE (EPS)

STEEL SKINS	0.40 - 0.45mm, prepainted galvanised steel with corrosion resistant alloy (55% aluminum, 43,5% zinc, 1,5% silicone).
COATING	polyster coated colorbond non antibacterial, antibacterial or food grade coating with 0.05mm plastic film laminated after fabrication for skin protection. Standard color : White
CORES	light weight, CFC free, non brittle foam manufactured with 100% virgin bead with density 15kg/m3, oven-cured after manufactured to ensure no residual penthanes.
JOINT SYSTEM	Slip joint to archieve excellent thermal performance.
USAGE	Chill stores, clean room, food processing, prefab building, lab room, hospital room, operation room in hospital and many more.
DIMENSION	Standard width 1000mm, length up to 12000mm depends on thickness. Available thickness are 50mm, 75mm and 100mm.
FIRE PROTECTION	Self extinguish fire retardant.

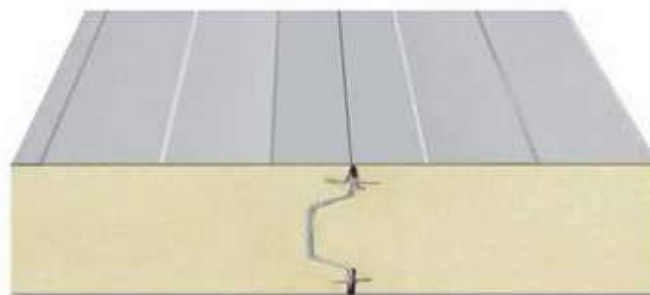
EPS PANEL SPECIFICATION DATA

CORE THICKNESS (mm)	U-VALUE* (W/M2K)	R-VALUE* (M2K/W)	WEIGHT (KG/M2)	OPERATING TEMP APPROX (C)	WALL MAX HEIGHT* (m)	CEILING SPAN* (m)
50	0.76	1.32	11.3	+10 - +25	3.60	3.60
75	0.51	1.92	11.6	-5 - +25	4.80	4.50
100	0.38	2.63	12	-10 - +25	5.60	5.20



DATA SHEET

SANDWICH PANEL PU



INSULATED PANEL SPECIFICATION

EXPANDED POLY URETHANE (PU)

STEEL SKINS	0.45mm, prepainted galvanised steel with corrosion resistant alloy (55% aluminum, 43,5% zinc, 1,5% silicone).
COATING	polyester coated colorbond non antibacterial, antibacterial or food grade coating with 0.05mm plastic film laminated after fabrication for skin protection. Standard color : White
CORES	Rigid Poly Urethane foam injected with CFC free blowing agent to density 38 - 42kg/m3.
JOINT SYSTEM	Slip joint or camclock joint to achieve excellent thermal performance.
USAGE	Preferably for cold and chill stores. Application on clean room area might require PU panel tongue and groove joining system.
DIMENSION	Standard width 1180mm, length up to 12000mm depends on thickness. Available thickness are 50mm, 75mm, 100mm and 150mm.
FIRE PROTECTION	Self extinguish fire retardant.

PU PANEL SPECIFICATION DATA

CORE THICKNESS (mm)	U-VALUE* (W/M2K)	WEIGHT (KG/M2)	OPERATING TEMP APPROX (C)	WALL MAX HEIGHT* (m)	CEILING SPAN* (m)
50	0.380	10.59	+5 - +25	5.40	3.60
75	0.260	11.34	-15 - +25	6.25	4.50
100	0.180	12.09	-25 - +25	9	5.20
150	0.125	13.59	-35 - +25	12	5.70



DATA SHEET

SANDWICH PANEL PIR



INSULATED PANEL SPECIFICATION

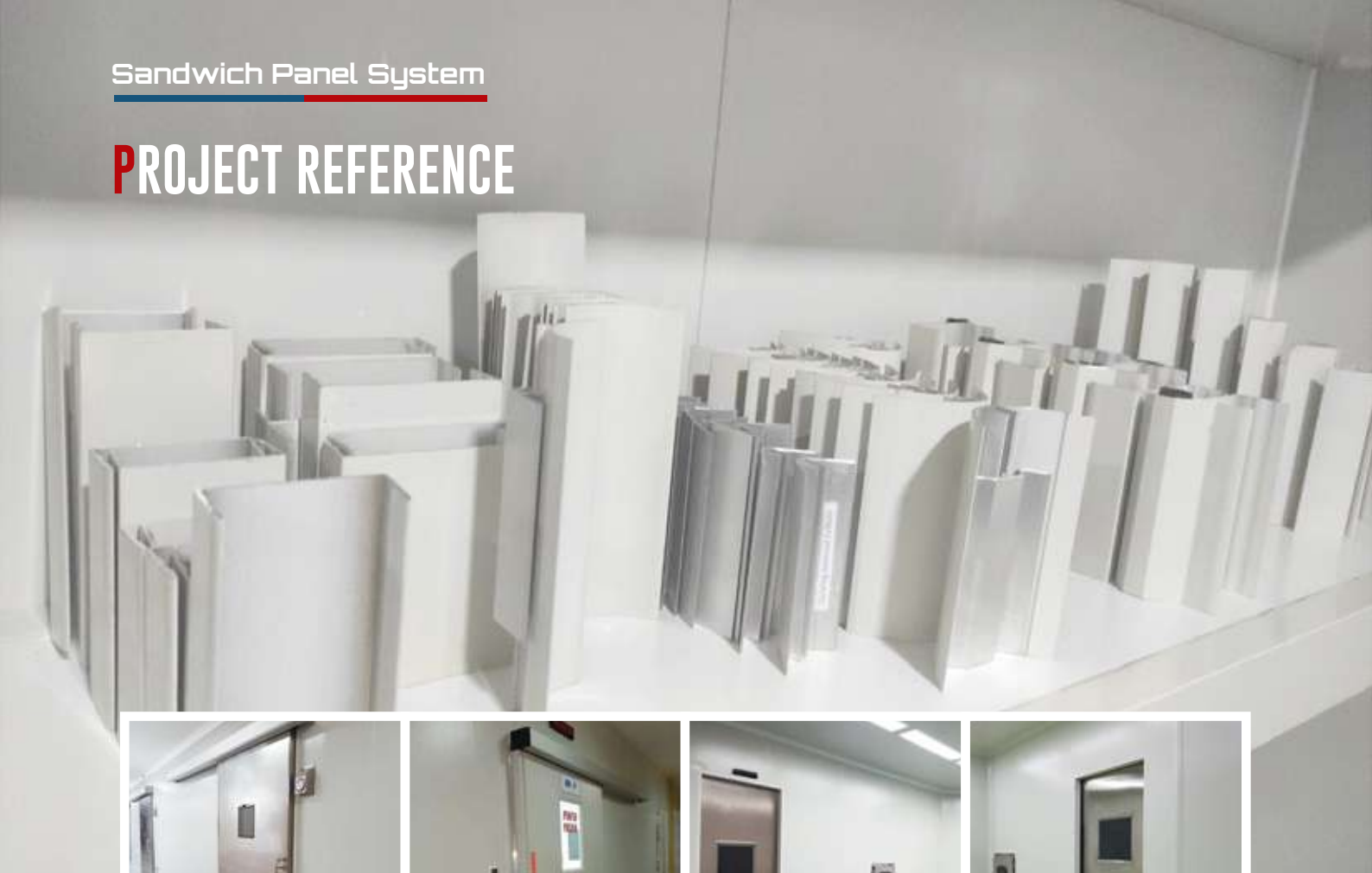
EXPANDED POLY-ISOCYANURATE (PIR)

STEEL SKINS	Hot-dipped S220GD + ZA Zinc / Aluminum coated metal to British Standard BS EN 10326:2004
COATING	Polyster : foodsafe coating with 25 micron thick standard organic coating Foodsafe Laminate : 120 micron thick chemically Standard liner : bright white polyster, Standard color : White RAL9010
CORES	Eco-safe environmentally sustainable PIR insulation, non deletious with zero Ozone Depletion Potential (Zero ODP)
JOINT SYSTEM	Slip joint or camclock to archieve excellent thermal performance.
USAGE	Cold or chill stores, food processing, chemical and pharmacy preparation applica- tions with internal temp. range -50C to +60C
DIMENSION	Standard width 1160mm, length up to 12000mm depends on thickness. Available thickness are 50mm, 75mm, 100mm and 150mm.
FIRE PROTECTION	LPCB Certified to LPS 1208 up to 60 minutes. FM Approved to FMRC 4880 Class 1 Fire Classification with no height restriction steel outer and inner facings have Class 1 surface pread of flame to BS 476-7:1997

PIR PANEL SPECIFICATION DATA

CORE THICKNESS (mm)	U-VALUE* (W/M2K)	WEIGHT (KG/M2)	OPERATING TEMP APPROX (C)	WALL MAX HEIGHT* (m)	CEILING SPAN* (m)
50	0.39	10.6	+5 - +25	5.16	3.66
75	0.25	11.8	-15 - +25	6.40	4.50
100	0.20	12.6	-20 - +25	9.10	6.00
150	0.13	13.6	-45 - +25	12.15	9.12

PROJECT REFERENCE



PROJECT REFERENCE



PROJECT REFERENCE



OUR CLIENT

- RSUD Pandan Arang, Boyolali
- RSUD Tugu Rejo, Semarang
- RSUD dr. R. Goeteng Taroenadibitara, Purbalingga
- RSUD Pasar Minggu, Jakarta
- RSUD Jampang Kulon, Sukabumi
- RSPI Sulianti Saroso, Jakarta
- RS Pusat Pertamina, Jakarta
- RS Naili DBS, Padang
- RS Mitra Medika, Kalimantan

- CV. Indo Flora, Kabupaten Tangerang
- CV. Audia Karya, Pandeglang
- CV. Verra Cosmetic, Tangerang
- Universitas Gajah Mada (UGM), Yogyakarta
- Institut Pertanian Bogor (IPB), Bogor
- Universitas Negeri Jakarta (UNJ), Jakarta
- Kemenkumham, Depok
- Swiss-BelHotel, Kendari
- DII

- PT. Labtech Indonesia, Kabupaten Bogor
- PT. Interskala Medika, Jakarta
- PT. Sonton Food Indonesia, Cikarang
- PT. Irna Montaz Indonesia, Aceh Louksunawe
- PT. Bangkit Prima Mandiri, Cilegon
- PT. Merge Mining Indonesia, Kalimantan
- PT. Eksakta Sinergi Indonesia, Kalimantan
- PT. Softex Indonesia, Kawarang Barat
- PT. Tajur Surya Abadi, Cibinong Bogor
- PT. Orbit Engineering Indonesia, Cikarang
- PT. Akasha Wira International, Tbk, Sukabumi
- PT. Inti Naga Banda Progresif, Serang
- PT. Bumitangerang Mesindotama, Tangerang
- PT. Prolabios Mitra Analitika, Bogor
- PT. Langgeng Karya Teknik, Tangerang
- PT. Roda Selatan Dekorindo, Jakarta
- PT. Cyl Abadi Indonesia, Tangerang
- PT. Karunia Pangan Sejahtera, Surabaya
- PT. Nafiri Sinergi, Bekasi
- PT. Ario Abadi Sekawan, Tangerang
- PT. IMCP Jawilan, Serang
- PT. TJI, Kabupaten Cilacap
- PT. Indofood ICBP Sukses Makmur Tbk, Sulawesi
- PT. Sandwich Panel Indonesia, Bogor
- PT. Eka Boga Inti, Serang

PT. Sarana Multigriya Lestari

Jl. Raya Margasari, Marga Sari RT 002 / RW 002

Kelurahan Kadu Agung, Kecamatan Tigaraksa, Kabupaten Tangerang, Banten 15720

Telp. (021) 59987310, Whatsapp 08211128880

Email : sml.vip@multigriya.com, sales@multigriya.com, saranamultigriyalestari@gmail.com